

MERCADO DE FERTILIZANTES

MES: SEPTIEMBRE 2016

Unidad: Tm. Producto

| CLAVES | PRODUCTO | IMPORTACION TOTAL | VENTAS AGRICOLAS | EXPORTACION TOTAL |
|--------------------------|-----------------------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| S.A. | SULFATO AMONICO 21% | 14.815 | 36.513 | 15.395 |
| N.S.A. | NITROSULFATO AMONICO 26% | 7.567 | 16.923 | 7.012 |
| N.A.C. | NITRATOS AMONICOS CALCICOS | 19.915 | 58.172 | 29.215 |
| N.A. | NITRATOS AMONICOS | 3.461 | 9.130 | 478 |
| UREA | UREA 46% | 21.685 | 24.046 | 6.155 |
| N. CHILE | NITRATO DE CHILE 15.5% | 0 | 0 | 0 |
| N. CAL | NITRATO DE CALCIO 15.5% | 14.160 | 13.835 | 343 |
| SOL. NIT. | SOLUCIONES NITROGENADAS | 5.112 | 8.821 | 1.042 |
| AMONIACO | AMONIACO AGRICOLA 82% | 0 | 0 | 0 |
| OTROS N. SIMPLES | OTROS NITROGENADOS SIMPLES | 10.099 | 17.494 | 309 |
| TOTAL N. SIMPLES | TOTAL NITROGENADOS SIMPLES | 96.814 | 184.934 | 59.949 |
| S.S. | SUPERFOSFATOS SIMPLES | 1.908 | 8.164 | 39.516 |
| S.C. | SUPERFOSFATOS CONCENTRADOS | 7.183 | 8.572 | 0 |
| E. THOMAS | ESCORIAS THOMAS | 264 | 0 | 264 |
| OTROS F. SIMPLES | ACIDO FOSFORICO | 6.003 | 6.003 | 0 |
| TOTAL F. SIMPLES | TOTAL FOSFATADOS SIMPLES | 15.358 | 22.739 | 39.780 |
| CL.K. | CLORUROS POTASICOS | 21.212 | 22.857 | 39.234 |
| S.K. | SULFATO POTASICO | 5.624 | 5.250 | 374 |
| TOTAL POT SIMPLES | TOTAL POTASICOS SIMPLES | 26.836 | 28.107 | 39.608 |
| MAP | MAP | 27.302 | 14.891 | 371 |
| DAP | DAP | 31.761 | 27.446 | 0 |
| MAP + DAP | SUBTOTAL MAP + DAP | 59.063 | 42.337 | 371 |
| N-P | COMPLEJOS N-P | 5.661 | 763 | 5.401 |
| N-K | COMPLEJOS N-K | 8.232 | 6.864 | 1.368 |
| P-K | COMPLEJOS P-K | 522 | 3.675 | 198 |
| NP + NK + PK | SUBTOTAL NP + NK + PK | 14.415 | 11.302 | 6.967 |
| NPK<10%N | COMPLEJOS N-P-K <10%N | 4.706 | 61.448 | 14.741 |
| NPK 10-17%N | COMPLEJOS N-P-K 10-17%N | 29.160 | 38.435 | 1.310 |
| NPK >17%N | COMPLEJOS N-P-K >17%N | 22.163 | 18.283 | 4.891 |
| SUBTOTAL NPK | SUBTOTAL NPK | 56.029 | 118.166 | 20.942 |
| TOTAL COMPLEJOS | TOTAL COMPLEJOS | 129.507 | 171.805 | 28.280 |
| TOTAL | TOTAL FERTILIZANTES | 268.515 | 407.585 | 167.617 |
| N | EN NITROGENADOS SIMPLES | 27.533 | 49.409 | 16.388 |
| | EN COMPLEJOS | 19.490 | 21.486 | 3.427 |
| | TOTAL N | 47.023 | 70.895 | 19.815 |
| P2O5 | EN FOSFATADOS SIMPLES | 6.737 | 8.449 | 7.153 |
| | EN COMPLEJOS | 37.877 | 38.595 | 4.508 |
| | TOTAL P2O5 | 44.614 | 47.044 | 11.661 |
| K2O | EN POTASICOS SIMPLES | 15.802 | 16.446 | 23.727 |
| | EN COMPLEJOS | 9.897 | 17.749 | 2.406 |
| | TOTAL K2O | 25.699 | 34.195 | 26.133 |

- Incluye la importación de ácido nítrico y fosfórico con destino agrícola.

- Fuente: ANFFE.

MERCADO DE FERTILIZANTES

PERIODO: ENERO - SEPTIEMBRE 2016

Unidad: Tm. Producto

| CLAVES | PRODUCTO | IMPORTACION TOTAL | VENTAS AGRICOLAS | EXPORTACION TOTAL |
|--------------------------|-----------------------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| S.A. | SULFATO AMONICO 21% | 78.854 | 235.194 | 195.434 |
| N.S.A. | NITROSULFATO AMONICO 26% | 12.494 | 78.480 | 32.455 |
| N.A.C. | NITRATOS AMONICOS CALCICOS | 154.888 | 417.030 | 221.325 |
| N.A. | NITRATOS AMONICOS | 29.279 | 72.392 | 23.975 |
| UREA | UREA 46% | 455.120 | 403.877 | 77.060 |
| N. CHILE | NITRATO DE CHILE 15.5% | 0 | 0 | 0 |
| N. CAL | NITRATO DE CALCIO 15.5% | 66.729 | 75.980 | 3.211 |
| SOL. NIT. | SOLUCIONES NITROGENADAS | 184.969 | 244.449 | 10.589 |
| AMONIACO | AMONIACO AGRICOLA 82% | 1.762 | 1.762 | 0 |
| OTROS N. SIMPLES | OTROS NITROGENADOS SIMPLES | 83.016 | 199.144 | 10.529 |
| TOTAL N. SIMPLES | TOTAL NITROGENADOS SIMPLES | 1.067.111 | 1.728.308 | 574.578 |
| S.S. | SUPERFOSFATOS SIMPLES | 15.825 | 50.836 | 127.690 |
| S.C. | SUPERFOSFATOS CONCENTRADOS | 12.827 | 16.639 | 1.703 |
| E. THOMAS | ESCORIAS THOMAS | 3.935 | 3.477 | 658 |
| OTROS F. SIMPLES | ACIDO FOSFORICO | 85.891 | 85.891 | 0 |
| TOTAL F. SIMPLES | TOTAL FOSFATADOS SIMPLES | 118.478 | 156.843 | 130.051 |
| CL.K. | CLORUROS POTASICOS | 186.875 | 176.693 | 491.365 |
| S.K. | SULFATO POTASICO | 43.462 | 40.980 | 2.482 |
| TOTAL POT SIMPLES | TOTAL POTASICOS SIMPLES | 230.337 | 217.673 | 493.847 |
| MAP | MAP | 85.879 | 56.190 | 4.542 |
| DAP | DAP | 127.392 | 92.042 | 616 |
| MAP + DAP | SUBTOTAL MAP + DAP | 213.271 | 148.232 | 5.158 |
| N-P | COMPLEJOS N-P | 26.823 | 10.624 | 24.399 |
| N-K | COMPLEJOS N-K | 146.480 | 95.046 | 21.955 |
| P-K | COMPLEJOS P-K | 9.483 | 23.795 | 3.784 |
| NP + NK + PK | SUBTOTAL NP + NK + PK | 182.786 | 129.465 | 50.138 |
| NPK<10%N | COMPLEJOS N-P-K <10%N | 88.786 | 383.547 | 105.995 |
| NPK 10-17%N | COMPLEJOS N-P-K 10-17%N | 106.537 | 176.811 | 17.147 |
| NPK >17%N | COMPLEJOS N-P-K >17%N | 126.936 | 185.277 | 63.741 |
| SUBTOTAL NPK | SUBTOTAL NPK | 322.259 | 745.635 | 186.883 |
| TOTAL COMPLEJOS | TOTAL COMPLEJOS | 718.316 | 1.023.332 | 242.179 |
| TOTAL | TOTAL FERTILIZANTES | 2.134.242 | 3.126.156 | 1.440.655 |
| N | EN NITROGENADOS SIMPLES | 366.796 | 512.868 | 158.995 |
| | EN COMPLEJOS | 102.744 | 128.009 | 31.103 |
| | TOTAL N | 469.540 | 640.877 | 190.098 |
| P2O5 | EN FOSFATADOS SIMPLES | 53.874 | 61.823 | 23.849 |
| | EN COMPLEJOS | 153.577 | 175.587 | 35.087 |
| | TOTAL P2O5 | 207.451 | 237.410 | 58.936 |
| K2O | EN POTASICOS SIMPLES | 135.717 | 127.539 | 296.060 |
| | EN COMPLEJOS | 101.931 | 133.546 | 26.376 |
| | TOTAL K2O | 237.648 | 261.085 | 322.436 |

- Incluye la importación de ácido nítrico y fosfórico con destino agrícola.

- Fuente: ANFFE.

VENTAS AGRICOLAS DE FERTILIZANTES POR AUTONOMIAS.

SEPTIEMBRE DE 2016 (Miles de toneladas de nutriente)

| AUTONOMIA | NITROGENADOS (N) | FOSFATADOS (P2O5) | POTASICOS (K2O) |
|---------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------|
| GALICIA | 0,8 | 0,5 | 0,4 |
| ASTURIAS | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| CANTABRIA | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| PAIS VASCO | 0,9 | 0,4 | 0,4 |
| NAVARRA | 1,8 | 1,9 | 0,4 |
| LA RIOJA | 2,2 | 1,0 | 0,4 |
| ARAGON | 6,3 | 8,3 | 2,5 |
| CATALUÑA | 3,0 | 3,0 | 2,1 |
| BALEARES | 0,4 | 0,0 | 0,0 |
| CASTILLA-LEON | 19,2 | 10,5 | 7,5 |
| MADRID | 1,0 | 0,3 | 0,1 |
| CASTILLA-LA MANCHA | 5,5 | 5,8 | 2,3 |
| EXTREMADURA | 2,4 | 1,4 | 3,0 |
| VALENCIA | 4,5 | 5,4 | 5,2 |
| MURCIA | 4,0 | 1,2 | 1,3 |
| ANDALUCIA | 18,3 | 6,8 | 7,9 |
| CANARIAS | 0,1 | 0,0 | 0,2 |
| TOTAL ESPAÑA | 70,9 | 47,0 | 34,2 |

Fuente: ANFFE.

CONSUMO AGRICOLA DE FERTILIZANTES POR AUTONOMIAS.

ENERO A SEPTIEMBRE DE 2016 (Miles de toneladas de nutriente)

| AUTONOMIA | NITROGENADOS (N) | FOSFATADOS (P2O5) | POTASICOS (K2O) |
|---------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------|
| GALICIA | 13,8 | 4,9 | 3,5 |
| ASTURIAS | 2,0 | 1,7 | 1,7 |
| CANTABRIA | 1,5 | 1,3 | 1,3 |
| PAIS VASCO | 8,2 | 3,6 | 2,7 |
| NAVARRA | 15,5 | 8,4 | 4,7 |
| LA RIOJA | 11,4 | 3,4 | 3,0 |
| ARAGON | 64,3 | 32,6 | 28,7 |
| CATALUÑA | 37,3 | 12,9 | 20,6 |
| BALEARES | 0,7 | 0,1 | 0,1 |
| CASTILLA-LEON | 158,8 | 49,9 | 38,4 |
| MADRID | 6,0 | 1,5 | 2,0 |
| CASTILLA-LA MANCHA | 56,2 | 23,8 | 16,8 |
| EXTREMADURA | 34,3 | 11,6 | 26,8 |
| VALENCIA | 53,7 | 22,1 | 37,9 |
| MURCIA | 30,1 | 10,0 | 8,7 |
| ANDALUCIA | 143,8 | 48,9 | 61,4 |
| CANARIAS | 3,2 | 0,7 | 2,8 |
| TOTAL ESPAÑA | 640,8 | 237,4 | 261,1 |

Fuente: ANFFE.

MERCADO DE FERTILIZANTES

MES: SEPTIEMBRE 2016

Unidad: Tm. Producto

| PRODUCTOS | ENTRADAS | | VENTAS AGRICOLAS | TRANSFORM. PROPIA | SALIDAS | | EXPORTACION TOTAL |
|-----------------------------------|----------------|----------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------|----------------------|
| | PRODUCCION | IMPORTACION TOTAL | | | USOS NO AGRICOLAS | | |
| TOTAL NITROGENADOS SIMPLES | 169.322 | 96.814 | 184.934 | 5.569 | 15.809 | 59.949 | |
| SUPERFOSFATOS SIMPLES | 24.040 | 1.908 | 8.164 | 7.883 | 0 | 39.516 | |
| ACIDO FOSFORICO | 0 | 6.003 | 6.003 | 0 | 0 | 0 | |
| TOTAL FOSFATADOS SIMPLES | 25.879 | 15.358 | 22.739 | 8.311 | 0 | 39.780 | |
| TOTAL POTASICOS SIMPLES | 80.177 | 26.836 | 28.107 | 10.276 | 7.823 | 39.608 | |
| COMPLEJOS N-P-K | 92.754 | 56.029 | 118.166 | 75 | 0 | 20.942 | |
| OTROS COMPLEJOS | 3.806 | 73.478 | 53.639 | 19.330 | 0 | 7.338 | |
| TOTAL COMPLEJOS | 96.560 | 129.507 | 171.805 | 19.405 | 0 | 28.280 | |
| TOTAL FERTILIZANTES | 371.938 | 268.515 | 407.585 | 43.561 | 23.632 | 167.617 | |
| EN NITROGENADOS SIMPLES | 48.769 | 27.533 | 49.409 | 1.837 | 7.038 | 16.388 | |
| EN COMPLEJOS | 9.606 | 19.490 | 21.486 | 2.821 | 0 | 3.427 | |
| TOTAL N | 58.375 | 47.023 | 70.895 | 4.658 | 7.038 | 19.815 | |
| EN FOSFATADOS SIMPLES | 5.155 | 6.737 | 8.449 | 1.612 | 0 | 7.153 | |
| EN COMPLEJOS | 14.119 | 37.877 | 38.595 | 9.432 | 0 | 4.508 | |
| TOTAL P2O5 | 19.274 | 44.614 | 47.044 | 11.044 | 0 | 11.661 | |
| EN POTASICOS SIMPLES | 48.106 | 15.802 | 16.446 | 6.166 | 4.850 | 23.727 | |
| EN COMPLEJOS | 11.132 | 9.897 | 17.749 | 10 | 0 | 2.406 | |
| TOTAL K2O | 59.238 | 25.699 | 34.195 | 6.176 | 4.850 | 26.133 | |

Fuente: ANFFE.

MERCADO DE FERTILIZANTES

PERIODO: ENERO - SEPTIEMBRE 2016

Unidad: Tm. Producto

| PRODUCTOS | ENTRADAS | | | VENTAS AGRICOLAS | SALIDAS | | EXPORTACION TOTAL |
|-----------------------------------|------------------|----------------------|----------------------|---------------------|----------------------|------------------|----------------------|
| | PRODUCCION | IMPORTACION TOTAL | TRANSFORM. PROPIA | | USOS NO AGRICOLAS | | |
| TOTAL NITROGENADOS SIMPLES | 1.557.901 | 1.067.111 | 1.728.308 | 129.632 | 159.807 | 574.578 | |
| SUPERFOSFATOS SIMPLES | 221.496 | 15.825 | 50.836 | 45.702 | 0 | 127.690 | |
| ACIDO FOSFORICO | 0 | 85.891 | 85.891 | 0 | 0 | 0 | |
| TOTAL FOSFATADOS SIMPLES | 229.561 | 118.478 | 156.843 | 48.310 | 0 | 130.051 | |
| TOTAL POTASICOS SIMPLES | 716.388 | 230.337 | 217.673 | 54.906 | 68.119 | 493.847 | |
| COMPLEJOS N-P-K | 685.577 | 322.259 | 745.635 | 1.945 | 0 | 186.883 | |
| OTROS COMPLEJOS | 20.794 | 396.057 | 277.697 | 73.373 | 27.161 | 55.296 | |
| TOTAL COMPLEJOS | 706.371 | 718.316 | 1.023.332 | 75.318 | 27.161 | 242.179 | |
| TOTAL FERTILIZANTES | 3.210.221 | 2.134.242 | 3.126.156 | 308.166 | 255.087 | 1.440.655 | |
| EN NITROGENADOS SIMPLES | 435.431 | 366.796 | 512.868 | 47.574 | 68.943 | 158.995 | |
| EN COMPLEJOS | 75.509 | 102.744 | 128.009 | 11.195 | 3.531 | 31.103 | |
| TOTAL N | 510.940 | 469.540 | 640.877 | 58.769 | 72.474 | 190.098 | |
| EN FOSFATADOS SIMPLES | 43.438 | 53.874 | 61.823 | 9.400 | 0 | 23.849 | |
| EN COMPLEJOS | 100.259 | 153.577 | 175.587 | 34.012 | 0 | 35.087 | |
| TOTAL P2O5 | 143.697 | 207.451 | 237.410 | 43.412 | 0 | 58.936 | |
| EN POTASICOS SIMPLES | 429.833 | 135.717 | 127.539 | 32.919 | 41.700 | 296.060 | |
| EN COMPLEJOS | 80.211 | 101.931 | 133.546 | 1.786 | 12.494 | 26.376 | |
| TOTAL K2O | 510.044 | 237.648 | 261.085 | 34.705 | 54.194 | 322.436 | |

Fuente: ANFFE.

VENTAS DE FERTILIZANTES PARA USOS AGRICOLAS POR MESES

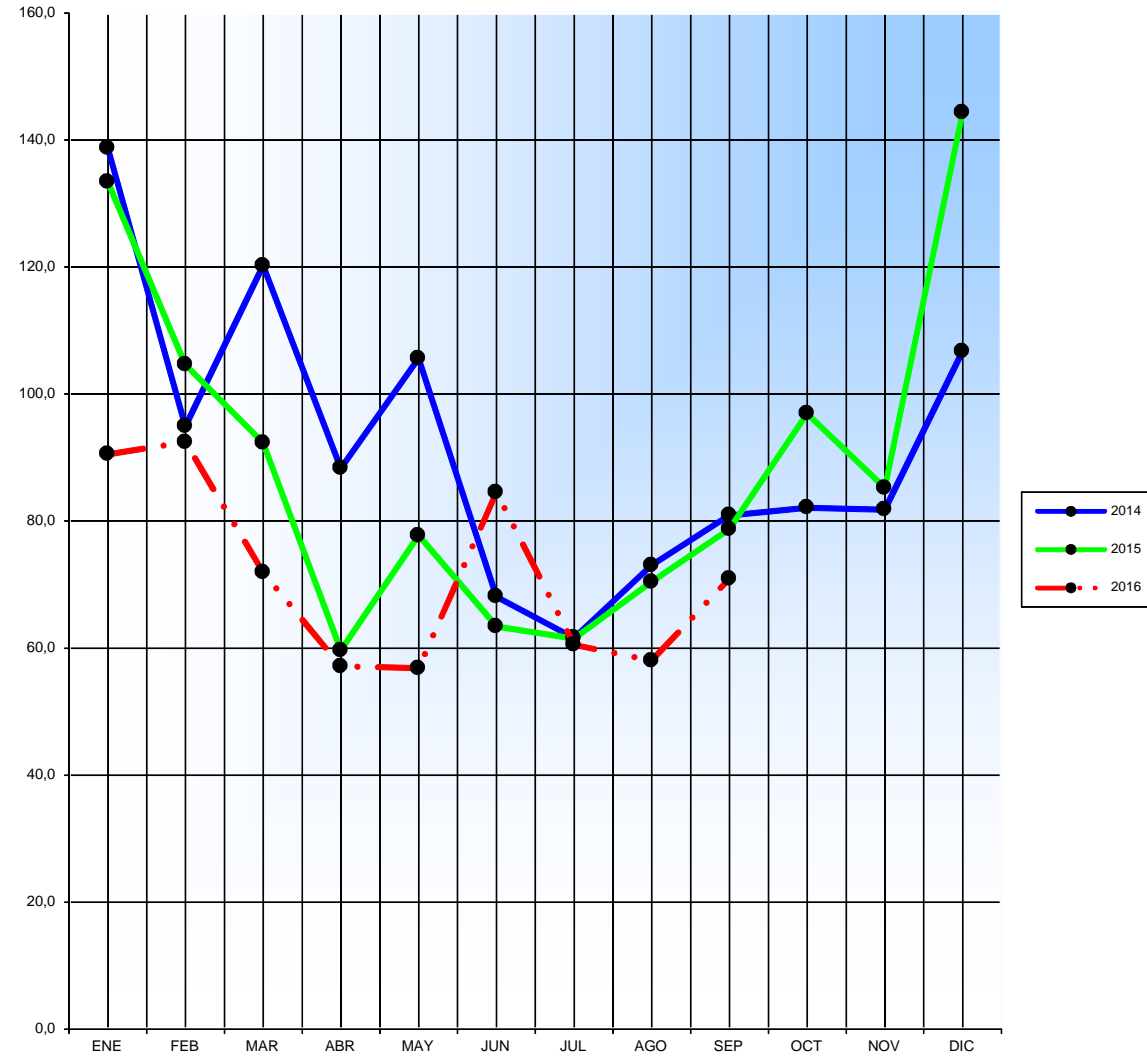
(Miles de toneladas de nutriente)

| | AÑO | Enero | Febrero | Marzo | Abril | Mayo | Junio | Julio | Agosto | Septbre. | Octubre | Novbre. | Dicbre. | TOTAL |
|------------------------------|------------|--------------|----------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|---------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|--------------|
| NITROGENADOS (N) | 2012 | 97,9 | 97,0 | 54,2 | 47,3 | 59,7 | 59,7 | 56,0 | 55,8 | 71,0 | 71,4 | 73,1 | 95,3 | 838,4 |
| | 2013 | 117,8 | 111,2 | 68,9 | 80,0 | 79,7 | 82,5 | 53,8 | 45,1 | 62,7 | 90,0 | 96,5 | 73,3 | 961,5 |
| | 2014 | 138,7 | 94,9 | 120,2 | 88,3 | 105,6 | 68,1 | 61,6 | 73,0 | 80,9 | 82,1 | 81,8 | 106,7 | 1.101,9 |
| | 2015 | 133,5 | 104,6 | 92,3 | 59,6 | 77,7 | 63,4 | 61,5 | 70,4 | 78,7 | 96,9 | 85,2 | 144,3 | 1.068,1 |
| | 2016 | 90,5 | 92,4 | 71,9 | 57,1 | 56,8 | 84,5 | 60,5 | 58,0 | 70,9 | | | | |
| FOSFATADOS (P2O5) | 2012 | 34,6 | 27,4 | 27,5 | 21,3 | 21,4 | 24,2 | 26,0 | 33,4 | 48,8 | 47,2 | 34,2 | 19,6 | 365,6 |
| | 2013 | 31,4 | 31,8 | 30,0 | 35,3 | 19,1 | 20,3 | 21,2 | 25,9 | 54,9 | 73,8 | 47,3 | 41,9 | 432,9 |
| | 2014 | 29,0 | 28,8 | 34,8 | 23,0 | 20,8 | 25,9 | 35,3 | 32,4 | 43,3 | 63,2 | 37,4 | 24,7 | 398,6 |
| | 2015 | 32,6 | 27,4 | 33,4 | 30,1 | 15,7 | 26,8 | 25,4 | 32,1 | 48,5 | 58,4 | 45,9 | 35,5 | 411,8 |
| | 2016 | 15,4 | 24,4 | 35,4 | 26,8 | 20,1 | 20,4 | 17,5 | 30,4 | 47,0 | | | | |
| POTASICOS (K2O) | 2012 | 36,2 | 29,6 | 32,7 | 19,4 | 21,0 | 24,5 | 17,2 | 27,6 | 30,1 | 33,2 | 27,9 | 19,3 | 318,7 |
| | 2013 | 30,0 | 27,1 | 33,9 | 34,5 | 32,0 | 25,3 | 25,9 | 17,7 | 32,1 | 43,8 | 35,6 | 16,8 | 354,7 |
| | 2014 | 39,9 | 37,4 | 37,4 | 27,0 | 20,9 | 21,1 | 22,0 | 23,6 | 34,4 | 37,8 | 23,5 | 32,9 | 357,9 |
| | 2015 | 31,2 | 40,4 | 44,4 | 27,6 | 23,3 | 23,8 | 26,1 | 18,8 | 29,5 | 48,4 | 32,9 | 33,9 | 380,3 |
| | 2016 | 31,1 | 33,5 | 42,5 | 25,0 | 25,6 | 24,9 | 21,7 | 22,7 | 34,2 | | | | |

FUENTE: ANFFE.

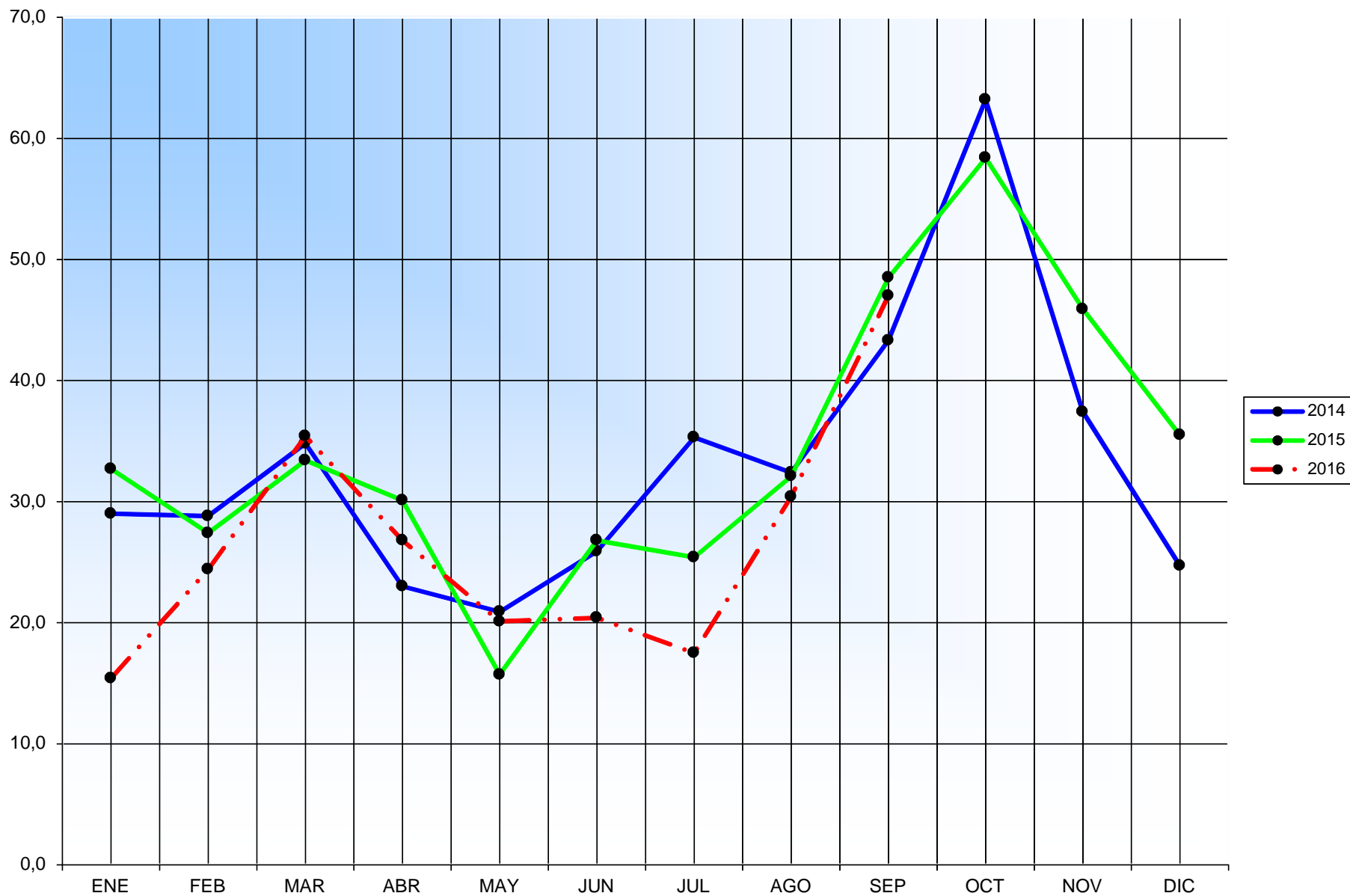
EVOLUCIÓN MENSUAL DE LAS VENTAS AGRICOLAS

DE FERTILIZANTES NITROGENADOS (000 t de N)



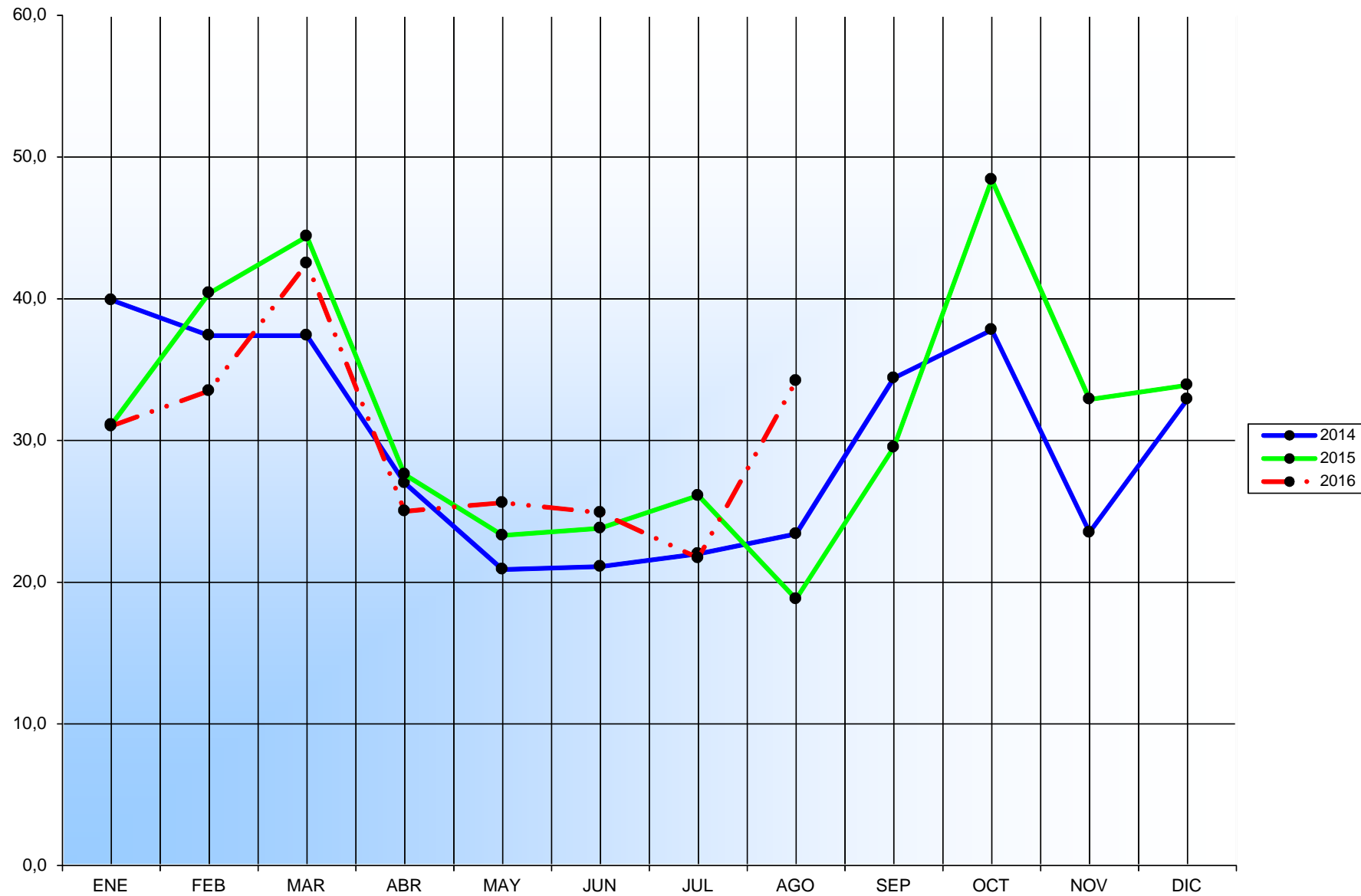
Fuente : ANFFE.

EVOLUCIÓN MENSUAL DE LAS VENTAS AGRÍCOLAS DE FERTILIZANTES FOSFATADOS (000 t de P₂O₅)



Fuente: ANFFE.

EVOLUCIÓN MENSUAL DE LAS VENTAS AGRICOLAS DE FERTILIZANTES POTASICOS (000 t K₂O)



Fuente: ANFFE.